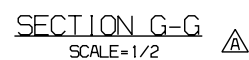


B	중형, 中品 CASTING (±)	40	2	4	
		30	2	3	
	10	10	1	1.5	
		0.5	0.5	1	
	20	3150		7	
		1600	4	5	
		800	3	3	
		400	2	3	
		200	1.5	2	
	10	100	1	1.5	
50			1		
중형, 中品 MELTING (±)					
A	중형, 中品 CASTING (±)	20H	8	14	24
		15H	7	12	21
	12H	6	10	18	
		8H	5	8	14
	4H	4	6	11	
		2H	3	4	8
	1H	2	3	6	
		315	1	2	4
	120	1	2	3	
		30	1	1	1
중형, 中品 MELTING (±)					
A	중형, 中品 CASTING (±)	20H	6.0	8.0	
		15H	5.0	7.0	
	12H	4.0	6.0		
		8H	3.0	5.0	
	4H	2.0	4.0		
		2H	1.5	3.0	
	315	0.5	1.2		
		120	0.3	0.8	
	30	0.1	0.5		
		3-6	0.05	0.1	
중형, 中品 MELTING (±)					
A	기타 기술서 GENERAL TECHNICAL				
	출판권 PUBLICATION				
	일반자료 GENERAL REFERENCE				



1. THE INTERFERED PARTS SHALL BE CUT OFF.
2. THE CONNECTING LING LINE BETWEEN FLOOR COVERINGS SHALL BE COLD WELDED.
3. THE EDGE OF FLOOR COVERING SHALL BE SEALED WITH THE SEALANT.
4. THE HOLE SHALL BE CUT OFF ACCORDING TO THE FLOOR BOARD'S DRAWINGS AFTER AN INSTALLATION.
5. THE PART NO.1,2 AND 3 SHALL BE APPROVED BY CUSTOMER.
6. IF NECESSARY,FLOOR COVERING SHALL BE SEALED BY SEALANT AT CUTTING PART.
7. THE PART NO.4 SHALL BE DELIVERED BY SUPPLIER OF FLOOR COVERING AND HAVE SUFFICIENT PERFORMANCE AS COVERING'S ADHESIVE

Ax3										2014.11.26										CHANGED DIMENSION & ADDED SECTION G-G										PSD1402-00604										H.U.LEE K.B.PARK										J.Y.LEE									
기 종	일 자	변 경 내 역				상 세 비 고	검 토	승 인		기 종	일 자	변 경 내 역				상 세 비 고	검 토	승 인		기 종	일 자	변 경 내 역				상 세 비 고	검 토	승 인		기 종	일 자	변 경 내 역				상 세 비 고	검 토	승 인																					
MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C.ZONE)				E.C. NO.	DGN	CHK APP		MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C.ZONE)				E.C. NO.	DGN	CHK APP		MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C.ZONE)				E.C. NO.	DGN	CHK APP		MARK	DATE	DETAIL OF REVISION(E.C.ZONE)				E.C. NO.	DGN	CHK APP																					